PythonX PLATE

PYTHONX® PLATE

LINCOLN® ELECTRIC

CA30-092420AS1-14

El siguiente paso evolutivo en el corte robótico de placas por plasma

PythonX® PLATE de Lincoln Electric® es la mesa de corte robótica de próxima generación que potenciará su producción y versatilidad. PythonX PLATE ofrece más confiabilidad y facilidad de uso en comparación con mesas de corte de placas que no son robóticas.

Las mesas de corriente descendente y de agua integradas están disponibles en varios tamaños. El tamaño estándar es de 10 ft (5,8 m) por 24 ft (7,3 m) y también están disponibles longitudes personalizadas de hasta 100 ft (30,5 m).

PythonX PLATE cuenta con un robot Fanuc que proporciona operación fácil y el mejor servicio de su clase en una red de soporte integral.

AJUSTES Y CONTROLES DE TALLER CONOCIDOS

Entre las fortalezas de PythonX PLATE, se encuentran la integración razonable de métodos estándar de corte de placas, la terminología de taller y la confianza en controles estándar. PythonX PLATE comparte el mismo sistema operativo de PythonX SPG. Las diferencias clave entre una mesa de corte de CNC de plasma convencional y la PythonX PLATE son sus amplias capacidades de corte y su versatilidad. PythonX PLATE le permite ir más allá del corte de placa tradicional con capacidad 3D.

SOFTWARE ROBÓTICO QUE AYUDA A REDUCIR TIEMPO Y DINERO

El procesamiento rápido de todo tipo de perfiles se debe principalmente al paquete de software de corte robótico Full Circle®. Con él, se consigue que el tiempo de administración (seguimiento de inventario, detallado de piezas, producción, eficiencia y control de calidad) sea mucho menos costoso.

CONTROL ROBÓTICO DE 6 EJES

Un brazo robótico industrial asociado a una guía lineal de fabricación suiza y piñón y cremallera proporcionan precisión y flexibilidad confiables.

SISTEMA DE PLASMA DE ALTA DEFINICIÓN FINELINE®

Este potente sistema de 300 A y ciclo de servicio de 100 % ayuda a ofrecer una calidad de corte excepcional y vida útil de los consumibles para producción diaria. La combinación de nuestra tecnología de inversor de calidad comprobada con nuestra antorcha de plasma Magnum® PRO patentada de 1,5 in (38 mm) de diámetro y consumibles permiten cortes repetibles, respuesta rápida del gas, estabilidad del arco y menos procesamiento secundario que reduce los costos operativos.

SISTEMA INTEGRAL INTENSIFICADOR DE PRESIÓN

Haga funcionar su compresor a presión normal (100 psi) sin esforzar el aire de su taller. Viene con AirPack, que suministra a la máquina aire limpio, seco y a más de 220 psi.

CÁMARA NEST PARA CUADRAR

Una cámara de alta precisión ubica el nido y puede moverlo en su totalidad o partes dentro de él. Elimina la configuración y reposicionamiento manuales de la placa. Corta biseles, rejillas y orificios para pernos con mínima intervención del operador.

ESTACIÓN DEL OPERADOR

Controla, monitorea y comunica todas las funciones de la máquina. Viene estándar con una PC industrial y el paquete de ***software*** FullCircle de corte robótico por plasma para administrar las operaciones por lotes y el control en tiempo real. La interfaz hombre-máquina multilingüe permite la estandarización del producto.

MESA DE CORRIENTE DESCENDENTE O DE AGUA INTEGRADA*

Las mesas de corriente descendente multizona extraen las emanaciones hacia el lecho de material para facilitar la operación de corte en seco y el control del humo mediante un sistema de ventilación secundario. Las mesas de agua permiten la captura de una parte del humo, partículas y escombros del proceso de corte.

MARCADO POR CHORRO DE TINTA*

La capacidad de diseño con chorro de tinta es ideal para peldaños de escalera, ángulos de conexión o refuerzos, identificación de piezas y diseños de soldaduras de conexión para canales, secciones estructurales huecas (HSS) y placas. Las características clave incluyen un tamaño y una frecuencia de "puntos" personalizables. La optimización de la ruta para aplicaciones de chorro de tinta minimiza en forma automática los tiempos de procesamiento.

*Disponible con la compra de opciones adicionales.

PythonX PLATE

DE LOS LÍDERES DE LA INDUSTRIA EN CORTE POR PLASMA

Lincoln Electric presenta PythonX PLATE, tecnología avanzada de corte de placas

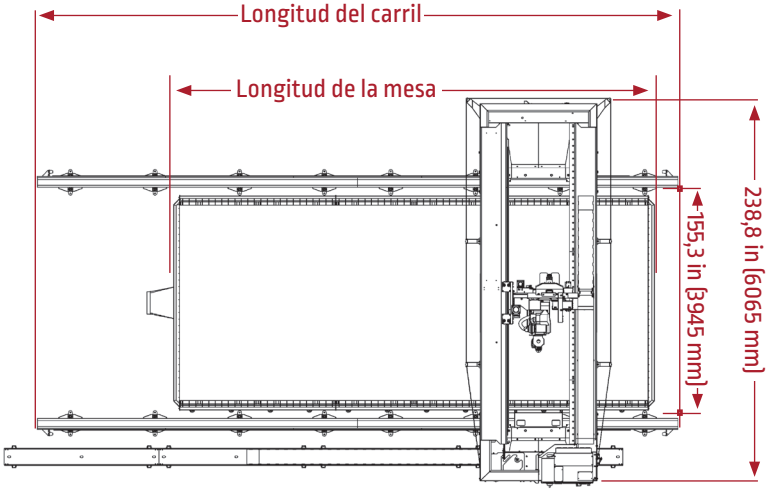
CAPACIDAD DEL MATERIAL

PERFIL	MÍNIMO IN (MM)	MÁXIMO IN (MM)
HAZ (ancho)	4 (101)	44 (1016)*
HAZ (altura de brida)*	4 (101)	8 (203)
TUBO HSS	3 x 3 (76 x 76)	20 x 8 (508 x 203)
CANAL (altura de brida)*	1,25 (31,75)	8 (203)
CANAL (ancho)	3 (76,2)	18 (457)
		FT (MM)
PLACA		10 x 64 (3,04 x 19,51)**

**Basado en el uso de separadores de 4 in (101,6 mm) utilizados para sostener el material en la mesa.*
***Se pueden adaptar tamaños personalizados hasta el máximo indicado.*

TAMAÑO DEL MATERIAL

LONGITUD DE LA MESA FT (MM)	LONGITUD DEL RIEL FT (MM)	SUPERFICIE CUBIERTA FT (MM)
16 (4877)	24,6 (7500)	28,2 (8610)
24 (7315)	32,8 (10.000)	36,5 (11.110)
32 (9754)	41 (12.500)	44,7 (13.610)
40 (12.192)	49,2 (15.000)	52,9 (16.110)
48 (14.630)	57,4 (17.500)	61,1 (18.610)
56 (17.069)	65,6 (20.000)	69,3 (21.110)
64 (19.507)	73,8 (22.500)	77,5 (23.610)



ESPECIFICACIONES DE CORTE POR PLASMA

ACERO DULCE	GROSOR DEL MATERIAL (MM)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (MM/MIN)	GROSOR DEL MATERIAL (IN)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (IPM)	GASES DE CORTE (PLASMA ESCUDO)
Capacidad de perforación	45	750	1,75	30	Oxígeno/aire
Capacidad de corte*	75	150	3	6	Oxígeno/aire

ACERO INOXIDABLE	GROSOR DEL MATERIAL (MM)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (MM/MIN)	GROSOR DEL MATERIAL (IN)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (IPM)	GASES DE CORTE (PLASMA ESCUDO)
Capacidad de perforación	35	825	1,25	38	Aire/nitrógeno
Capacidad de corte*	50	300	2	11	Aire/nitrógeno

ALUMINIO	GROSOR DEL MATERIAL (MM)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (MM/MIN)	GROSOR DEL MATERIAL (IN)	VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO (IPM)	GASES DE CORTE (PLASMA ESCUDO)
Capacidad de perforación	30	1375	1	65	Aire/nitrógeno
Capacidad de corte*	50	300	2	11	Aire/nitrógeno

**Se recomienda inicio desde el borde.*
Esta no es una lista completa de espesores y procesos disponibles. Consulte las tablas de corte para conocer las especificaciones completas.

CONTROL ROBÓTICO DE
6 EJES

DISEÑO Y CORTE DE LARGUEROS DE
ESCALERA

PRODUCCIÓN DE ALTA VELOCIDAD DE
REJILLAS

CORTE EN 3 D
DE CANALES, VIGAS, HSS

OXICORTES

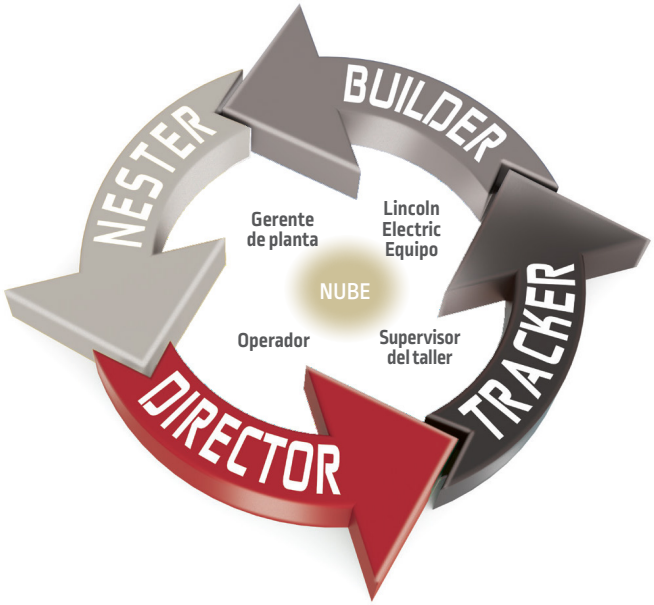
CALIBRACIÓN DEL PUNTO CENTRAL DE LA HERRAMIENTA
AUTOCAL

TECNOLOGÍA
ASYNC
CON MIRADA HACIA ADELANTE

MARCADO POR
CHORRO DE TINTA
(OPCIONAL)

SOFTWARE + CONTROLES

FULL CIRCLE®



PYTHONX® AUTOCAL

Una solución fácil para resolver la desalineación de la antorcha que puede surgir en la fabricación en el mundo real. En solo unos minutos, puede recalibrar en forma automática su PythonX PLATE y volver a producir la mejor calidad de corte.

EL PAQUETE DE SOFTWARE DE CNC CON MÚLTIPLES FUNCIONES IMPULSA EL CONTROL EN TIEMPO REAL Y LAS OPERACIONES POR LOTES

Lincoln Electric facilita la conexión de su PythonX PLATE con su PythonX SPG con el software de CNC robótico Full Circle para ayudar a mejorar su resultado final. Optimice la eficiencia, los ajustes de configuración, los cortes y el rastreo de inventario. Ayude a mejorar la productividad con una conectividad en la nube sin interrupciones que permite análisis en tiempo real para mejorar la eficiencia operativa.

CONSTRUCTOR

Diseñe piezas con rapidez y facilidad desde cero.

DIRECTOR

Produzca piezas con más facilidad y controle todos los aspectos del proceso de producción.

ANIDADOR

Ahorre material al procesar con nuestra capacidad de anidación mejorada.

RASTREADOR

Ayude a mejorar la productividad con conectividad en la nube sin interrupciones, que permite análisis en tiempo real para aumentar la eficiencia operativa.

PYTHONX® PLATE

Inovatech
101 Steve Fonyo Dr.
P.O. Box #479
Vankleek Hill, Ontario
Canada, K0B 1R0
Línea gratuita: 1-833-PYTHONX
Tel.: +1-905-689-7771
Fax: +1-905-689-7773
info@pythonx.com
www.PythonX.com

The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Ave
Cleveland, OH 44117-1199 USA

Póngase en contacto con PythonX:

© The Lincoln Electric Company. Publicación CA30-092420AS1-11 | Fecha de emisión DIC/20 © Lincoln Global, Inc. · Todos los derechos reservados.