



La nouvelle étape évolutive dans le domaine de la découpe au plasma robotisée

La PythonX® PLATE de Lincoln Electric® est une table de découpe robotisée de nouvelle génération qui améliorera votre production et votre polyvalence. La PythonX PLATE offre une meilleure fiabilité et une meilleure facilité d'utilisation par rapport aux tables de découpe de plaques non robotisées.

Les tables à courant descendant et à eau intégrées sont disponibles en différentes tailles. La taille standard est de 10 pieds (5,80 m) par 24 pieds (7,30 m) et des longueurs personnalisées jusqu'à 100 pieds (30,50 m) sont également disponibles.

Le PythonX PLATE comprend un robot Fanuc qui offre un fonctionnement facile et le meilleur service de sa catégorie à partir d'un vaste réseau d'assistance.

PARAMÈTRES ET CONTRÔLES D'ATELIER FAMILIERS

Parmi les nombreux points forts de PythonX PLATE figurent son intégration pratique de méthodes standard de découpe de plaques, la terminologie des ateliers et le fait qu'elle repose sur des commandes standard. La PythonX PLATE est équipée du même système d'exploitation que la PythonX SPG. Les principales différences entre une table de découpe CNC plasma conventionnelle et la PythonX PLATE sont ses capacités de coupe étendues et sa polyvalence. La PythonX PLATE vous permet d'aller au-delà de la découpe de plaque traditionnelle avec la capacité 3D.

LOGICIEL ROBOTIQUE QUI AIDE À RFAIRE DES ÉCONOMIES DE TEMPS ET D'ARGENT

Le traitement rapide de tous types de profils est principalement dû à la suite logicielle de découpe robotisée Full Circle®. FullCircle rend le temps d'administration (suivi des stocks, détails des pièces, production, efficacité et contrôle de la qualité) beaucoup moins coûteux.





CONTRÔLE ROBOTIQUE SUR 6 AXES

Un bras industriel robotisé couplé à un rail de guidage linéaire et à une crémaillère de fabrication suisse offre une précision et une flexibilité fiables.

SYSTÈME PLASMA HAUTE DÉFINITION FINELINE®

Ce cycle de service puissant de 300 A, 100 % offre une coupe exceptionnelle qualité et durée de vie des consommables pour une production toute la journée. La combinaison de notre technologie d'onduleur éprouvée avec notre torche plasma brevetée Magnum® PRO de 1,5 po (38 mm) de diamètre et nos consommables permet des coupes répétables, une réponse rapide du gaz, une stabilité de l'arc et moins de traitement secondaire, réduisant ainsi les coûts d'exploitation.

SYSTÈME DE BOOSTER DE PRESSION INTÉGRAL

Faites fonctionner votre compresseur à pression normale (100 psi) sans utiliser l'air de votre atelier. AirPack est livré de série pour fournir de l'air propre et sec à une pression de 220 psi à la machine.

MISE AU CARRÉ DE LA CAMÉRA NEST

Une caméra de haute précision localise le nid et peut déplacer le nid entier ou des parties du nid. Réduit aussi la nécessité de configuration manuelle et de repositionnement des plaques. Découpe des biseaux, des grilles et des trous de boulons avec une intervention minimale de l'opérateur.

POSTE DE L'OPÉRATEUR

Contrôle, surveille et communique toutes les fonctions de la machine. Livré de série avec un PC industriel et la suite logicielle robotisée FullCircle pour administrer les opérations de lots et un contrôle en temps réel. L'IHM multilingue permet la standardisation des produits.

TIRAGE DESCENDANT INTÉGRÉ OU TABLE D'EAU *

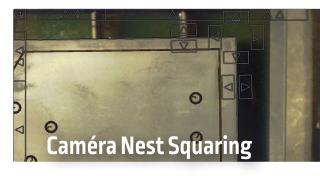
Les tables de tirage descendant multizones aspirent les fumées dans le lit de matériau pour faciliter l'opération de coupe à sec et le contrôle des fumées via un système de ventilation secondaire. Les nappes phréatiques permettent de capturer une partie des fumées, particules et débris du processus de découpe.

MARQUAGE JET D'ENCRE*

La capacité de disposition à jet d'encre est idéale pour les marches d'escalier, les angles de connexion / gousset, l'identification des pièces et les dispositions de soudure de connexion pour les canaux, les sections HSS et les plaques. Les principales caractéristiques comprennent une taille et une fréquence de « point » personnalisables. L'optimisation du chemin pour les applications à jet d'encre réduit automatiquement les temps de traitement.











PythonX PLATE

PAR LES LEADERS DU SECTEUR DE LA DÉCOUPE AU PLASMA

Lincoln Electric présente PythonX PLATE, une technologie avancée de découpe de plaques



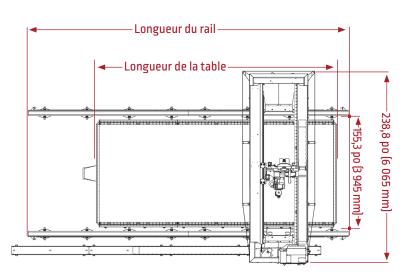
CAPACITÉ DU MATERIAU

PROFIL	MINIMUM PO (MM)	MAXIMUM PO (MM)	
(Largeur)	4 (101)	44 (1016)*	
FAISCEAU (hauteur de bride)	4 (101)	8 (203)	
TUBE HSS	3 x 3 (76 x 76)	20 x 8 (508 x 203)	
CANAL (hauteur de la bride) *	1,25 (31,75)	8 (203)	
CANAL (largeur)	3 (76,2)	18 (457) PIEDS (METRES)	
PLAQUE		10 x 64 [3,04 x 19,51]**	

^{*} Basé sur l'utilisation de supports de 4 po (101,6 mm) utilisés pour soutenir le matériau sur le lit de table.

TAILLE DU LIT DU MATÉRIAU

LONGUEUR DE LA TABLE PI (MM)	LONGUEUR DU RAIL PI (MM)	ESPACE AU SOL PI (MM)	
16 (4 877)	24,6 (7 500)	28,2 (8 610)	
24 (7 315)	32,8 (10 000)	36,5 (11 110)	
32 (9 754)	41 (12 500)	44,7 (13 610)	
40 (12 192)	49,2 (15 000)	52,9 (16 110)	
48 (14 630)	57,4 (17 500)	61,1 (18 610)	
56 (17 069)	65,6 (20 000)	69,3 (21 110)	
64 (19 507)	73,8 (22 500)	77,5 (23 610)	



^{**}Les formats personnalisés peuvent être adaptés jusqu'au maximum indiqué.



SPÉCIFICATIONS DE LA DÉCOUPE AU PLASMA

ACIER DOUX	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (MM)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (MM/MIN)	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (PO)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (PO/MIN)	GAZ DE COUPE (PLASMA / SHEILD)
Capacité de perforation	45	750	1,75	30	Oxygène/air
Capacité de séparation*	75	150	3	6	Oxygène/air
ACIER INOXYDABLE	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (MM)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (MM/MIN)	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (PO)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (PO/MIN)	GAZ DE COUPE (PLASMA / SHEILD)
Capacité de perforation	35	825	1,25	38	Air/azote
Capacité de séparation*	50	300	2	11	Air/azote
ALUMINIUM	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (MM)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (MM/MIN)	ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU (PO)	VITESSE DE DÉPLACEMENT (PO/MIN)	GAZ DE COUPE (PLASMA / SHEILD)
Capacité de perforation	30	1375	1	65	Air/azote
Capacité de séparation*	50	300	2	11	Air/azote

^{*} Edge start recommandé.

Ceci n'est pas une liste complète des épaisseurs et des processus disponibles. Veuillez consulter les tableaux de coupe pour les spécifications de coupe complètes.

6 AXES
CONTRÔLE ROBOTIQUE
SUR 6 AXES

ESCALIER
DISPOSITION ET COUPE
DE STRINGER

GRILLE PRODUCTION HAUTE VITESSE

COUPE 3D CANAUX, FAISCEAUX, HSS

OXY OXYCOUPAGE AUTOCAL ÉTALONNAGE DU POINT CENTRAL ASYNC REGARDER LA TECHNOLOGIE MARQUAGE

JET D'ENCRE

(EN OPTION)

LOGICIELS + COMMANDES







Une solution simple pour résoudre le désalignement de la torche qui peut survenir dans le monde réel de la fabrication. En guelques minutes, vous pouvez recalibrer automatiquement votre PythonX PLATE et recommencer à produire la meilleure qualité de coupe.

LA SUITE LOGICIELLE CNC RICHE EN FONCTIONNALITÉS PERMET LE CONTRÔLE EN TEMPS RÉEL ET LES OPÉRATIONS PAR LOTS

Lincoln Electric facilite la connexion de votre PythonX PLATE à votre PythonX SPG avec le logiciel CNC robotique Full Circle pour vous aider à améliorer vos résultats. Optimisez l'efficacité, modifiez les paramètres, les coupes, et faites le suivi des stocks. Aide à améliorer la productivité avec une connectivité cloud transparente qui permet des analyses en temps réel pour améliorer l'efficacité opérationnelle.

MONTEUR

Détaillez rapidement et facilement les pièces à partir de zéro.

Économisez du matériau en le traitant grâce à notre capacité d'imbrication améliorée.

IRECTEUR

Produisez facilement des pièces et contrôlez tous les aspects du processus de production.

Aide à améliorer la productivité avec une connectivité cloud transparente qui permet des analyses en temps réel pour augmenter l'efficacité opérationnelle.

PYTHON

Inovatech 101 Steve Fonyo Dr. P.O. Box #479

Vankleek Hill, Ontario Canada, KOB 1RO

Numéro gratuit: 1-833-PYTHONX

Tél.: +1 905 689 7771 Télécopie: +1 905 689 7773

> info@pythonx.com www.PythonX.com

The Lincoln Electric Company

22801 St. Clair Ave Cleveland, OH 44117-1199 É.-U.

Pour contacter PythonX:





