



PythonX STRUCTURAL

TO COŚ WIĘCEJ NIŻ MASZYNA

W produkcji elementów ze stali konstrukcyjnej zazwyczaj wygrywa producent, **który ma najniższe koszty na tonę.**

Ale jeśli Twoje koszty zakupu stali i robocizny są podobne do konkurencji, jak uzyskać najlepszą wydajność?

Musisz być efektywny. PythonX® STRUCTURAL to niezwykle efektywna maszyna, dzięki której zrobisz więcej, płacąc mniej:

- » Mniej czasu na element
- » Mniej obsługi materiałów
- » Mniej zapasów
- » Mniej czekania
- » Mniej odpadów
- » Mniej miejsca
- » Mniejszy koszt ogólny
- » Mniej programowania
- » Mniej błędów
- » Mniej złomu



“Dzięki redukcji kosztów operacyjnych byliśmy w stanie przenieść część oszczędności na Naszych klientów, co pozwoliło nam na zdobycie nowych kontraktów.”

- Bob Reiman, **Anderson Steel**
Great Falls, MT, USA



15 LAT DOŚWIADCZEŃ I PONAD 380 MASZYN W EKSPLOATACJI NA CAŁYM ŚWIECIE

PythonX STRUCTURAL to zautomatyzowany system do plazmowego cięcia CNC, który zrewolucjonizował produkcję elementów ze stali konstrukcyjnej. To coś więcej niż maszyna: PythonX STRUCTURAL stworzył **NOWY STANDARD** w sposobie myślenia na temat prowadzenia zakładu produkcyjnego.

W porównaniu do tradycyjnych maszyn, PythonX STRUCTURAL:

- » Wykorzystuje zaledwie 20% powierzchni
- » Potrzebuje tylko 20% czasu na przetwarzanie
- » Zapewnia kompletną produkcję za ułamek ceny
- » Potrzebuje tylko jednego operatora oraz nie wymaga programowania



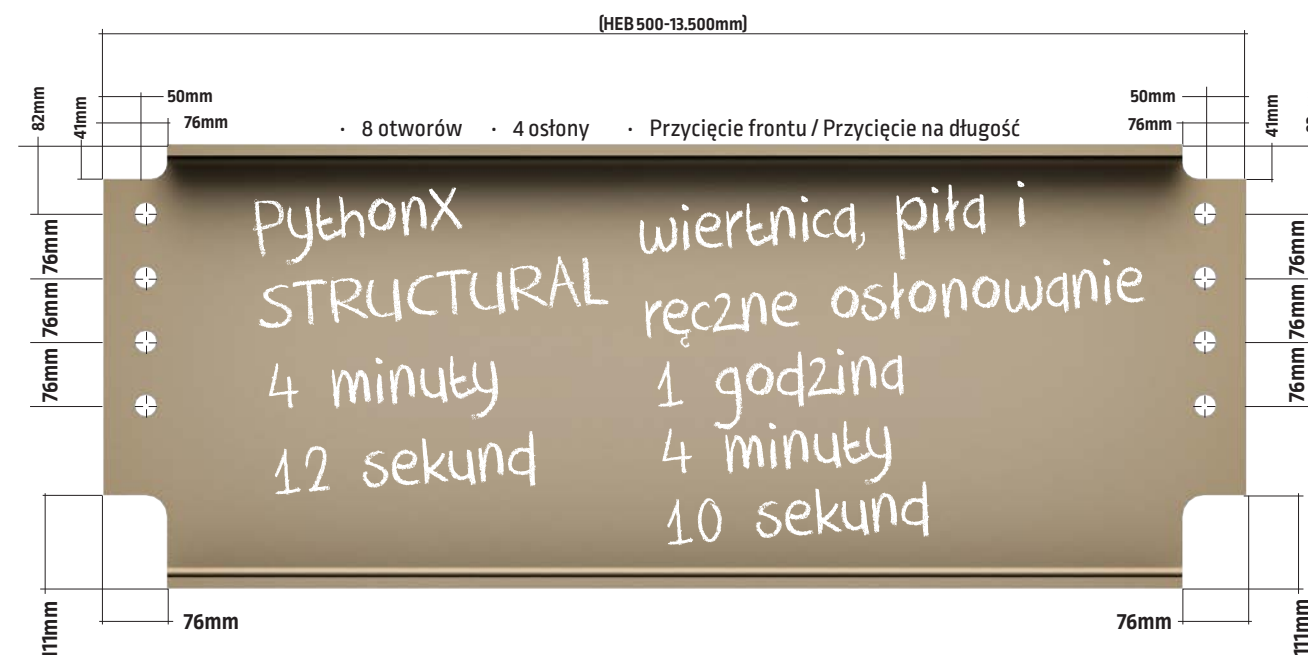
Użytkownicy maszyn PythonX STRUCTURAL obrabiają stal po najniższym koszcie za tonę w następujących branżach:

- » Budownictwo
- » Ropa i gaz ziemny
- » Przemysł
- » Górnictwo
- » Wiertnice morskie
- » Wieże transmisyjne
- » Wsporniki rur
- » Stadiony
- » Podnośniki
- » Przyczepy
- » Przemysł stoczniowy
- » Budowa mostów
- » Producenci sprzętu

PORÓWNANIE MASZYN DO PRODUKCJI BELEK

MYŚLISZ, ŻE ZAUTOMATYZOWAŁEŚ PRODUKCJĘ ZA POMOCĄ WIERTNICY I PIŁY?

Przeanalizujmy standardową belkę w procesie produkcji.



ILE CZASU TRWA WYPRODUKOWANIE TAKIEJ BELKI W TWOIM ZAKŁADZIE?

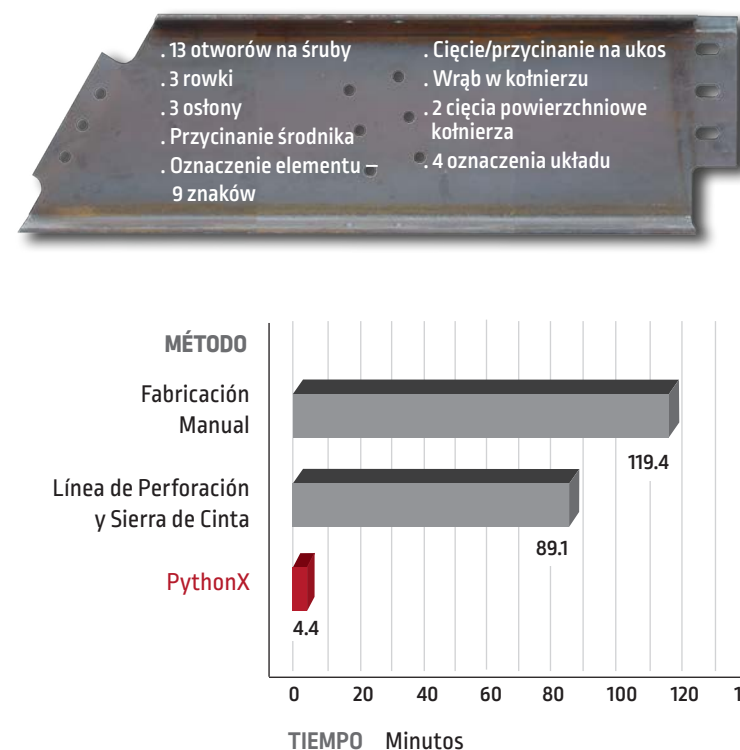
4 MINUT 26 SEKUND

Tyle wynosi łączny czas, jaki zajęło robotowi PythonX STRUCTURAL wykonanie wszystkich czynności, od startu do produktu finalnego, przy zachowaniu niezrównanej dokładności lokalizacji.

Jak wypada w porównaniu produkcja tradycyjna?

Niezbyt dobrze. Biorąc pod uwagę czas potrzebny na wczytanie rysunku, wykonanie pomiaru/oznakowania obrabianego elementu i rzeczywiste wykonanie cięć, wykonanie tej samej belki zajmuje 89 minut w zakładzie wyposażonym w kombinację linii do wiercenia CNC, piły taśmowej i urządzeń do ręcznego wykonywania osłon/opalania. W zakładzie stosującym wyłącznie techniki obróbki ręcznej, trwa to dwie godziny. Ponadto, w wyżej wymienionych przypadkach nie uwzględniono czasu potrzebnego na transport belki pomiędzy stanowiskami.

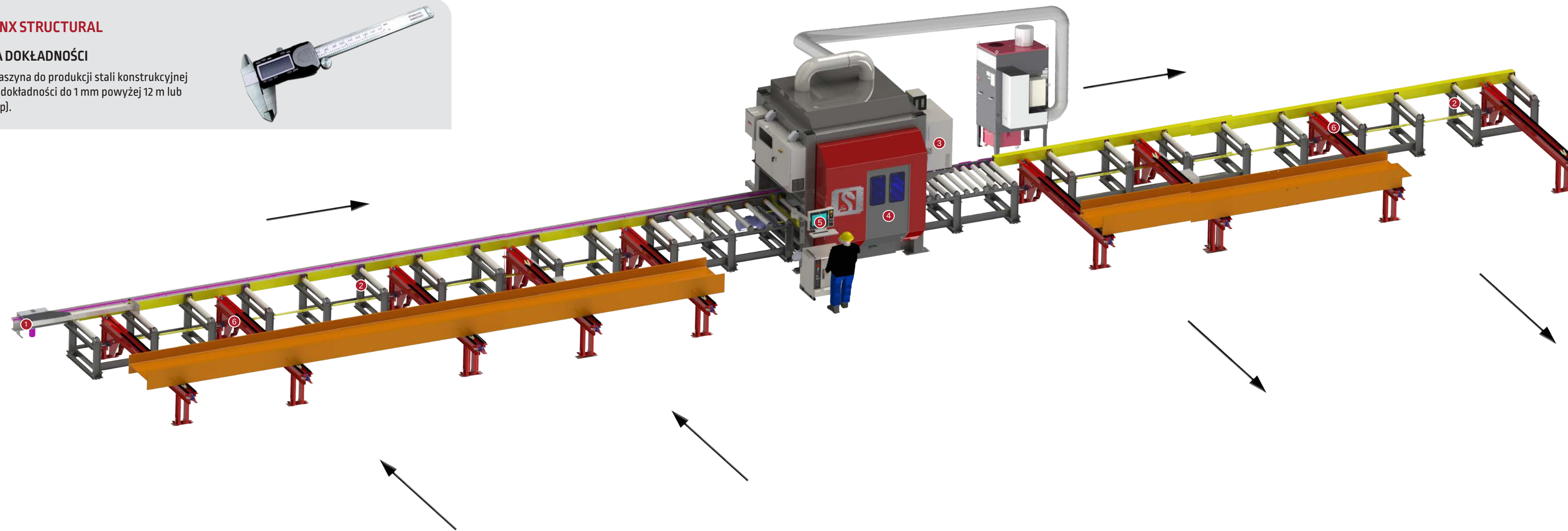
Wykres znajdujący się po lewej stronie przedstawia zużycie czasu. Lub – w przypadku PythonX STRUCTURAL – jego oszczędność.



DOSTĘPNE TYLKO Z PYTHONX STRUCTURAL

1 mm = 1/32 cala — GWARANCJA DOKŁADNOŚCI

PythonX STRUCTURAL to jedyna maszyna do produkcji stali konstrukcyjnej, która posiada pisemną gwarancję dokładności do 1 mm powyżej 12 m lub około 1/32 cala powyżej 40 stóp).



Jedna maszyna PythonX STRUCTURAL zastępuje wszystkie tradycyjne urządzenia:

- » Linię do wiercenia otworów w belkach
- » Maszynę do kątowników
- » Piłę taśmową
- » Maszynę do płyt/prętów
- » Maszynę do osłonowania/palnik spawalniczy
- » Maszynę znakującą

1. WÓZEK POMIAROWY



Wózek pomiarowy przekazuje dokładne położenie obrabianego elementu do robota.

- Najwyższa dokładność pomiaru w porównaniu do systemów walców ciągnących, które mogą się ślizgać
- Początkowo mierzy i wyświetla pełną długość belki, co jest niemożliwe w przypadku systemu walców ciągnących

2. PRZENOŚNIK PODAJĄCY/ODPROWADZAJĄCY



Precyzyjne wałki pozbawione spłaszczeń gwarantują najwyższą dokładność.

- Otwory o średnicy 101 mm [4 cale] w spawanych ramach o wysokiej wytrzymałości
- Trwała maszyna, wyposażona w ponadgabarytowe silniki o mocy 7,5 KM, podczas gdy większość innych posiada moc 2,0 KM

3. PRECYZYJNY PALNIK



Precyzyjna technologia plazmowa ustawia i skupia łuk plazmowy, poprawiając stabilność i energię łuku, co zapewnia większą wydajność cięcia precyzyjnego.

- Całkowicie automatyczne sterowanie gazem i cięciem
- **OPATENTOWANA** kompensacja przewężeń w otworach stożkowych i zaawansowane dostrajanie skosów

4. WIELOPŁASZCZYZNOWE AUTOMATYCZNE RAMIĘ



Dwukrotne dostrajanie zapewnia absolutnie najlepszą dokładność w klasie i najmniejsze prawdopodobieństwo wystąpienia błędu podczas cięcia.

- Wykrywanie kolizji
- Większa moc przy większej twardości zmniejsza wibracje i kołysanie

5. NOWY! SYSTEM KONTROLI DLA OPERATORA



Nowe cechy i możliwości pozwalają na szybszą i łatwiejszą pracę.

- System Kontroli dla Operatora z ergonomicznymi uchwytami oraz ekranem 61 cm [24 cale] ułatwia dostosowanie optymalnej pozycji
- Intuicyjny ekran dotykowy

6. SYSTEM PODAWANIA I ODBIERANIA



Gromadzenie i przemieszczanie materiału na przenośniki – podający i odbierający. (funkcja opcjonalna)

- Redukcja obsługi materiałów, zwiększenie produkcji
- Silnik i przekładnia redukcyjna przystosowane do pracy pod dużym obciążeniem, sterowane za pomocą napędu o zmiennej częstotliwości
- Wydzielone stanowisko operatora



"PythonX uczynił Nas bardziej konkurencyjnymi. Jesteśmy w stanie przyjąć do realizacji większe projekty, z ograniczonym marginesem błędu. A ponieważ błędy są najbardziej kosztowne, PythonX pozwolił nam na zwiększenie marż projektów."

- Paul David Stehl, **Stehl Corporation**
Phoenix, AZ, USA

WYDAJNOŚĆ MATERIAŁOWA



DŁUGOŚĆ CZĘŚCI

Standardowy system mieści rury o długości 12 m [40 stóp]. Można ją zwiększać do 24 m [80 stóp] skokowo, co 1,2 m [4 stopy] na raz.

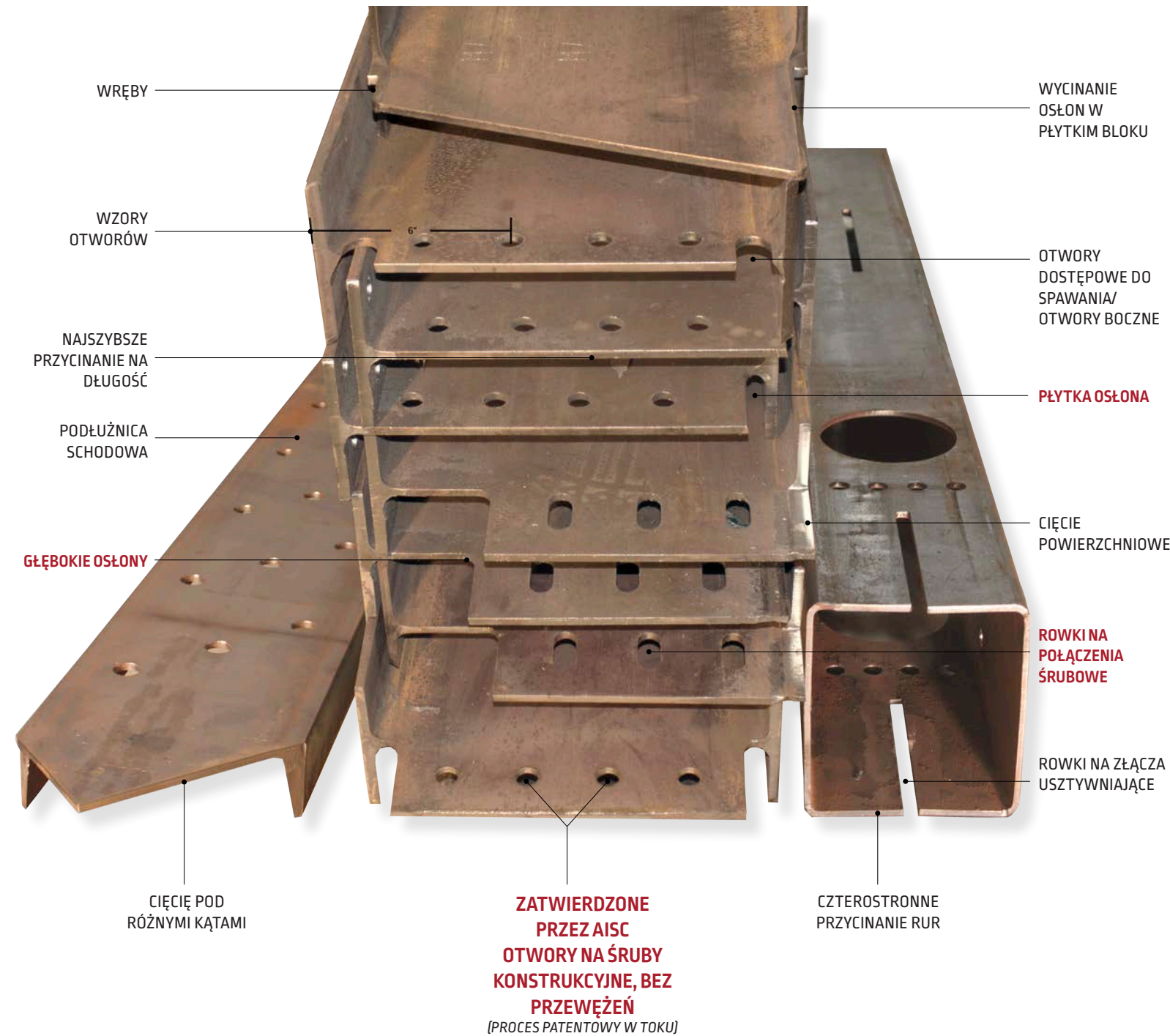
GRUBOŚĆ MATERIAŁU

Maks. grubość otworu wynosi 38 mm [1,5 cala];
Maks. grubość początku krawędzi to 51 mm [2 cale],
Możliwość rozbudowy: otwór 50 mm [2 cale], krawędź 75 mm [3 cale]

INNE MATERIAŁY

Kątowniki, Płaskowniki, Płyty Zdzierane, Aluminium, Stal Nierdzewna

MOŻLIWOŚCI CIĘCIA



PRZYGOTOWANIE DO SPAWANIA – KĄTY



OZNACZANIE CZĘŚCI/TRASOWANIE

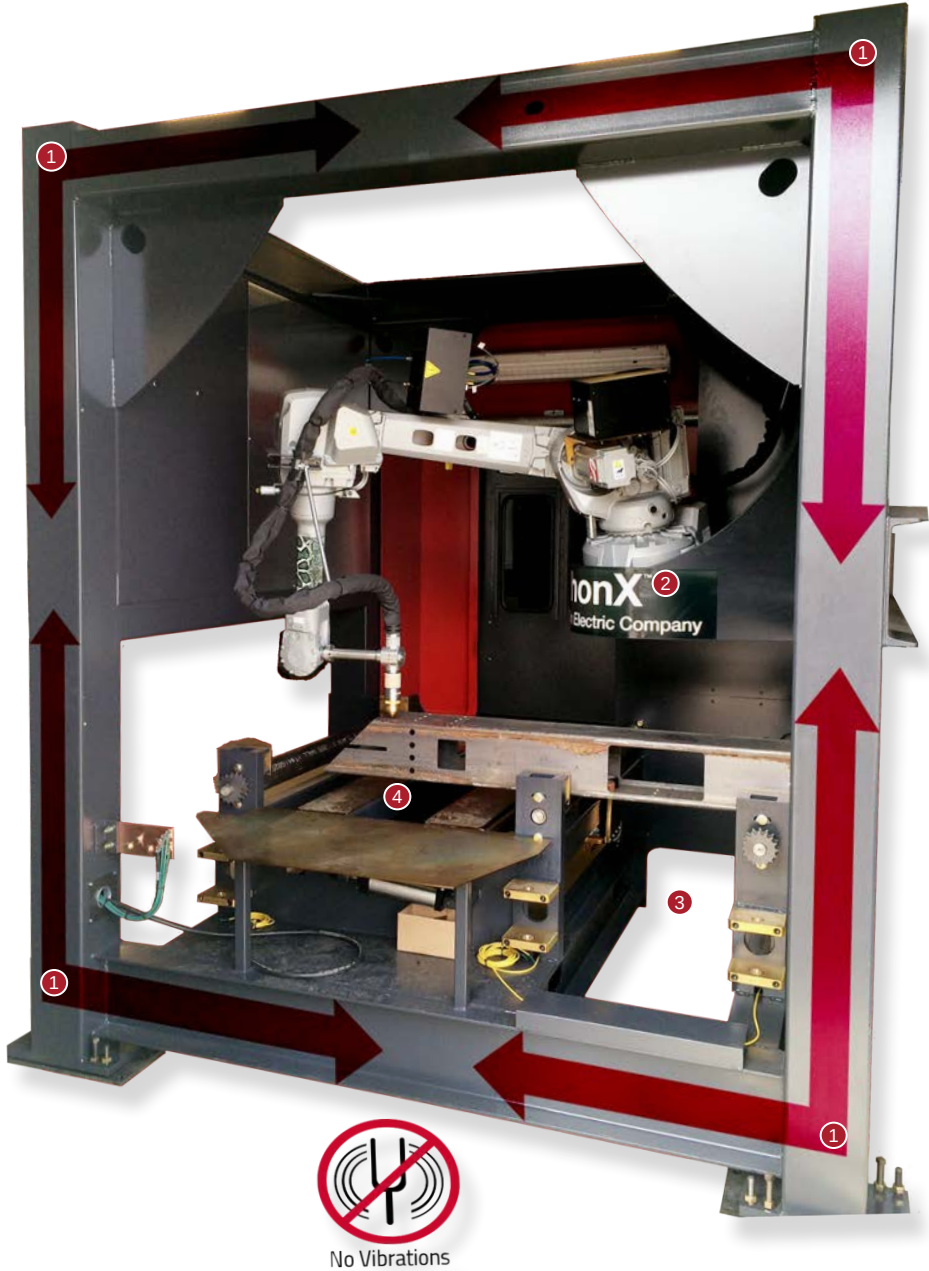


PODZIAŁ BELKI



	Wydażność minimalna		Wydażność maksymalna	
	Szerokość mm (cale)	Wysokość mm (cale)	Szerokość mm (cale)	Wysokość mm (cale)
BELKA	101 [4]	101 [4]	1219 [48]	457 [18]
KANAŁ	76 [3]	25 [1]	914 [36]	101 [4]
RURA HSS	51 [2]	25 [1]	308 [12]	457 [18]
KĄT	51 [2]	51 [2]	254 [10]	254 [10]

*914 mm [36"] to standardowy i najbardziej popularny rozmiar. 1219 mm [48"] to ulepszenie



- 1. SPAWANA RAMA W JEDNYM KAWAŁKU**
Ciężka, mocna i zaprojektowana tak, aby była bardzo sztywna. Rama zespawana z korpusem zapewnia najbardziej stabilną i pozbawioną drgań podstawę dla systemu tnącego.
- 2. STAŁA, NIERUCHOMA PODSTAWA ROBOTA**
Stała, nieruchoma podstawa przyspawana do ramy skrzynkowej umożliwia robotowi PythonX STRUCTURAL wykonywanie tylko tych ruchów, które dotyczą cięcia. Nie ma żadnych dodatkowych osi ruchu, które dodawałyby drgań, luzów i kołysania, co skutkowałoby słabą jakością cięcia.
- 3. CIĘCIE OD SPODU**
Cięcie od spodu jest wykonywane w wydzielonej strefie, gdzie nie wpadają metalowe wióry i nie może wystąpić awaria.
- 4. CIĘCIE I ODDZIELANIE**
Wszystkie czynności obejmujące oddzielanie są wykonywane w tej strefie, co pozostawia wystarczająco dużo miejsca na gromadzenie odciętych elementów i odpadów bez obaw o wystąpienie awarii, ponieważ nie odbywa się tu cięcie od spodu.

Niska jakość wywierconych otworów i powierzchni cięcia może spowodować odrzucenie produktu przez inspekcję, utratę miejsc pracy i nadszarpniętą reputację. Dzięki stabilnej, nieruchomej podstawie, PythonX STRUCTURAL jest pionierem w technologii plazmowego wycinania otworów, wykonuje bezspornie najlepsze w branży otwory na śruby oraz cięcia – od wielu lat. Otwory na śruby zostały przetestowane laboratoryjnie i zatwierdzone przez AISI.

	PythonX STRUCTURAL	Konkurenci
NAJLEPSZE OTWORY NA ŚRUBY PythonX STRUCTURAL automatycznie przechyla palnik tnący stosując opatentowany proces, co zapewnia powstanie idealnie prostego otworu BEZ PRZEWĘŻEŃ.		
ROWKI PythonX STRUCTURAL wycina rowki i inne kształty, zgodnie z dokładnie określonymi wymiarami, co umożliwia idealne dopasowanie.		
OSŁONY Osłony wykonywane przez PythonX STRUCTURAL mają lustrzane wykończenie i łagodne promienie. Retuszowanie nie jest potrzebne.		
WRĘBY Wręby, wycięcia i cięcie powierzchniowe, są wykonywane w sposób płynny i nie wymagają dodatkowego szlifowania ani kształtowania. Idealne dopasowanie oznacza również mniej spawania.		

“Strukturalny system wytwarzania PythonX pomógł nam zwiększyć produkcję o 300% od czasu jego zainstalowania. Nie mam pojęcia, jak moglibyśmy to zrobić bez tej maszyny.”
- Justin Airhart, **Southern Sales & Equipment**
St. Bernard, LA, USA

“Oszczędzamy około 500 tys. dolarów rocznie na kosztach pracy. Mamy zero przeróbek po pracach produkcyjnych. Przez nasz warsztat możemy przepuścić 10 razy więcej materiałów niż dotychczas. Od czasu zakupu PythonX dziesięciokrotnie zwiększyliśmy naszą wydajność.”
- Jeff Holley, **LMC Industrial Contractors**
Avon, NY, USA

UDOSKONALONE FUNKCJE

Po latach testowania w praktyce, maszyna **PythonX STRUCTURAL** okazały się szybsze, bardziej dokładne i bardziej niezawodne, co jeszcze bardziej podkreśla ich pozycję lidera w produkcji stalowych elementów konstrukcyjnych.

1. CZTEROSTRONNE PRZYCINANIE RUR ZE SKOSEM/POD KĄTEM

Jedno stacjonarne ramię robota tną od spodu kwadratowe lub prostokątne rury i obrabia wszystkie cztery strony w jednym, pozbawionym błędów, przejściu. Pierwsza i jedyna zautomatyzowana maszyna plazmowa, która tną z czterech stron bez konieczności montażu robota na ruchomej lub obrotowej podstawie, co w znacznym stopniu wpływa na jakość cięcia.

2. ZAKŁADKOWANIE CZĘŚCI

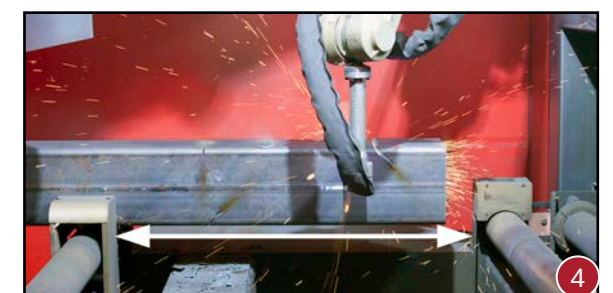
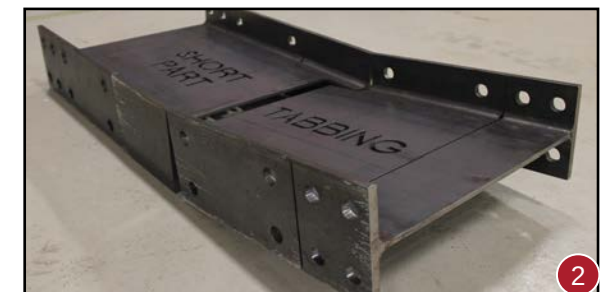
Zakładkowanie części umożliwia tymczasowe umocowanie krótszych elementów do belki głównej, co ułatwia transport i przechowywanie. Rodzaj i długość zakładki programuje operator.

3. PRZESUWANIE KRÓTSZYCH ELEMENTÓW

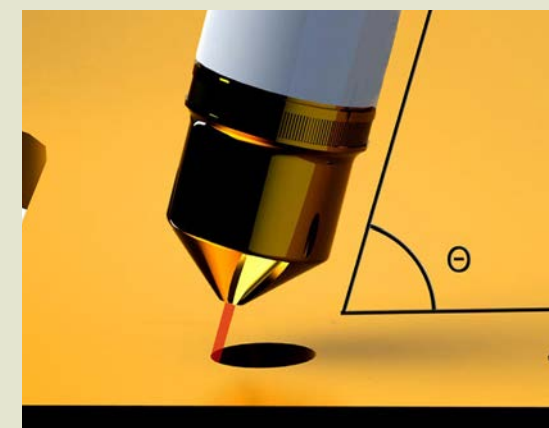
Zaawansowane oprogramowanie w połączeniu z mniejszym rozstawem wałków, umożliwia przesuwanie krótszych części z obszaru cięcia po wykonaniu przycięcia na długość.

4. WIĘKSZA PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Powiększona strefa cięcia umożliwia wykonywanie większej liczby funkcji na raz, co redukuje indeksowanie materiału, prowadząc do jeszcze większego skrócenia całkowitego czasu obróbki elementu.

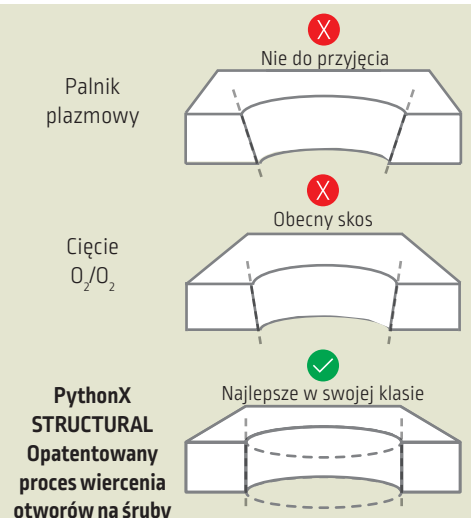


DOSTĘPNE TYLKO Z PYTHONX STRUCTURAL



OPATENTOWANY PROCES WIERCENIA OTWORÓW NA ŚRUBY

PythonX STRUCTURAL przechyla palnik, natychmiast zmieniając prędkość i wykorzystuje zaawansowane oprogramowanie do wiercenia prostych otworów **BEZ PRZEWĘŻEŃ**.



PythonX STRUCTURAL zapewnia niezrównaną jakość otworów na śruby, eliminując potrzebę interwencji operatora i konsekwentnie przewyższając konkurencyjne systemy. Inżynierowie na całym świecie mogą śmiało projektować swoje konstrukcje wiedząc, że otwory wycinane plazmowo przez **PythonX STRUCTURAL** mogą być używane w szerokim zakresie zastosowań związanych z obciążeniami* takimi jak:

- » Statyczne
- » Cykliczne
- » Sejsmiczne

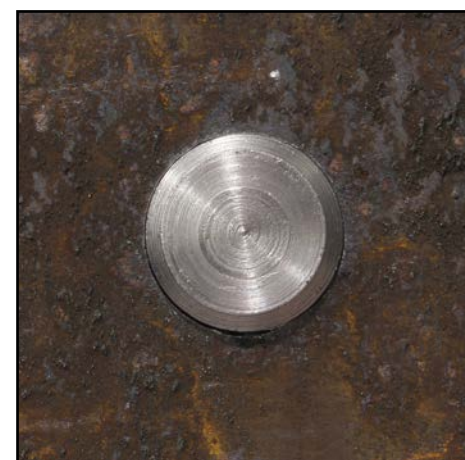
OTWORY WYCINANE PLAZMOWO PRZEZ PYTHONX STRUCTURAL

Średnica obrabianej matrycy: 21 mm (13/16")

Grubość stali miękkiej: 10 mm (3/8")



DÓŁ



Średnica obrabianej matrycy: 21 mm (13/16")

Grubość stali miękkiej: 12mm (1/2")

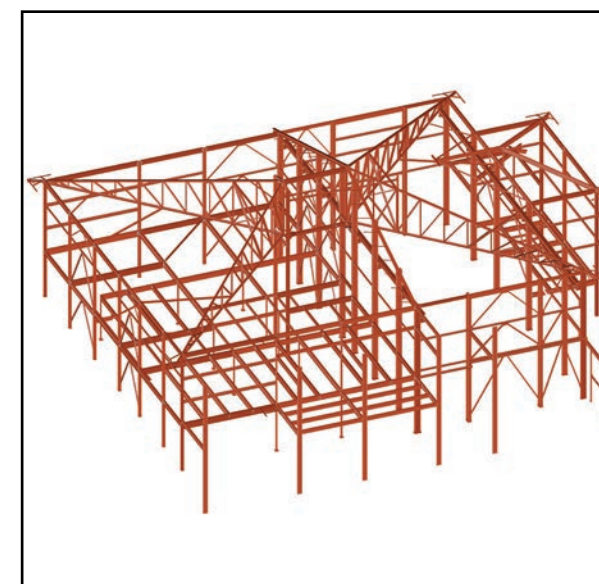
TOP



GÓRA



*Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy zapoznać się z przewodnikiem PythonX® dotyczącym cięcia plazmowego oraz przepisów i norm, dostępnym u lokalnego przedstawiciela handlowego.



Z PYTHONX STRUCTURAL TO DZIECINNIE PROSTE

Zaawansowana automatyka CNC i precyzyjne cięcie plazmowe, uzupełnione doskonałym oprogramowaniem, które samo parametryzuje wszystkie cięcia.

1 W CZYTUJĄCE OBRABIANEGO ELEMENTU

Umieść obrabiany element na przenośniku podającym. Wózek pomiarowy przemieszcza obrabiany element do obszaru roboczego oraz mierzy i wyświetla jego długość na ekranie operatora.

2 OTWÓRZ PLIK

PythonX STRUCTURAL potrafi odczytywać pliki DSTV z oprogramowania 3D takiego, jak: TEKLA, SDS/2, AceCAD, ProSTEEL i innych. PythonX STRUCTURAL może także odczytywać pliki 2D DXF programu AutoCAD.

3 NACIŚNIJ START

PythonX STRUCTURAL tutaj identyfikuje wszystkie potrzebne cechy i wymiary, a następnie generuje sekwencje cięcia. Obrabiane elementy są badane w celu określenia ich dokładnego położenia, a robot automatycznie dostosowuje się do dokładnych wymiarów. Po zakończeniu, element jest przenoszony na przenośnik odprowadzający, który przesuwa go dalej – do stanowisk dopasowania, spawania i malowania.

“Poszedłem zobaczyć inne maszyny, ale system PythonX był jedyną maszyną, która mogła ulepszyć nasz obecny proces pracy. Wprowadziła nas w nowoczesność. Nasza wydajność wzrosła o co najmniej 40%.”

- Bray Bourne, **Universal Steel Inc.**
Lithonia, GA, USA



PORÓWNIANIA FUNKCJI MASZyny

Funkcja maszyny	Linia do jednowrzecionowego wiercenia w belce	Linia do trójwzrucionowego wiercenia w belce z piłą taśmową	PythonX STRUCTURAL
Wykonuje wysokiej jakości otwory na śrubę (zatwierdzone do połączeń konstrukcyjnych)	TAK	TAK	TAK
Maksymalna średnica otworu	50 mm [2 cale]	50 mm [2 cale]	609 mm [24 cale]
Wykonuje oznaczenia rozmieszczenia dla zacisków i elementów usztywniających	OGRANICZONE	OGRANICZONE	TAK
Pobiera projekt/szczegóły z oprogramowania (TEKLA, SDS/2, StruCAD, ProSTEEL, AUTOCAD)	TAK	TAK	DOWOLNY KSZTAŁT
Czas przycinania na długość elementu W24 x 100	NIEDOSTĘPNE	5 MINUT	1 MIN 15 SEK.
Automatyczna obróbka części (ustaw i zapomnij)	RĘCZNE PRZEKŁADANIE	TAK	TAK
Wycina ostłony z dokładnością CNC	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Wykonuje wycięcia pod złącza usztywniające i nożowe	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Trasowanie tekstu (dowolny rozmiar)	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Wykonywanie kompletnych podłużnic do schodów (z rozkładem stopnic)	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Cięcie na ukos	NIEDOSTĘPNE	KOSZTOWNA OPCJA	TAK
Wycinanie rowków i innych dowolnych kształtów	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Przygotowanie do spawania – wycinanie kątowe	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Rozcinanie belek dwuteowych na teowe	NIEDOSTĘPNE	NIEDOSTĘPNE	TAK
Wymagana zmiana narzędzia	TAK	TAK	NIGDY
Ogólna wydajność produkcji	POWOLNA	PRZECIĘTNA	NAJSZYBSZA
Cena	NAJNIŻSZA	NAJWYŻSZA	ŚREDNIA

“Od czasu wprowadzenia PythonX do naszego warsztatu 11 lat temu, znacznie zwiększyliśmy produkcję. Jest to nasza pierwsza i jedyna laserowa linia produkcyjna, która przyniosła ogromne korzyści naszemu warsztatowi, podnosząc jakość i wydajność. Mimo że nasza maszyna ma ponad 10 lat, obecnie uruchamiamy najnowsze oprogramowanie. Zespół wsparcia jest szybki i skuteczny – bardzo pomogli nam we wstępnym szkoleniu i konfiguracji.”

- Tony Weitzenbaur, **M&G Steel Ltd.**
Oakville, ON, Canada

“System PythonX zainstalowaliśmy latem 2015 roku i od razu zaczął otwierać dla nas nowe drzwi. Tradycyjnie produkujemy i nadal będziemy produkować części do mostów i projektów infrastruktury ciężkiej. System PythonX pomógł nam osiągnąć większą konkurencyjność w naszej niszy i pozwolił nam stawać w przetargach i zdobywać projekty, do których nie stawaliśmy w przeszłości. Teraz, po dodaniu czterostronnej obróbki, będziemy realizować jeszcze szerszy wachlarz projektów!”

- Jesse Johnson, **C&K Johnson Industries**
Arcata, CA, USA

DOSTAWA W 4 TYGODNIE

Maszyna zwraca się o 4 do 6 miesięcy wcześniej niż inne. Oznacza to szybszy zwrot z inwestycji (ROI).

The diagram illustrates the timeline for the PythonX STRUCTURAL machine. It shows that the machine is delivered in 4 weeks, with construction, assembly, and training taking an additional 4 weeks, totaling 8 weeks before the start of ROI. In contrast, other machines like Inne #1 and Inne #2 have delivery times of 16 and 25 weeks respectively, with ROI starting 6 and 8 months later.

Machine	Delivery Time (Weeks)	Construction, Assembly, Training (Weeks)	Total Time Before ROI (Weeks)	ROI Start (Months)
PythonX STRUCTURAL	4	4	8	6
Inne #1	16	4	20	8
Inne #2	25	4	29	8

DOSTAWA W 4 TYGODNIE

Maszyna zwraca się o 4 do 6 miesięcy wcześniej niż inne. Oznacza to szybszy zwrot z inwestycji (ROI).

The diagram illustrates the timeline for the PythonX STRUCTURAL machine. It shows that the machine is delivered in 4 weeks, with construction, assembly, and training taking an additional 4 weeks, totaling 8 weeks before the start of ROI. In contrast, other machines like Inne #1 and Inne #2 have delivery times of 16 and 25 weeks respectively, with ROI starting 6 and 8 months later.

Machine	Delivery Time (Weeks)	Construction, Assembly, Training (Weeks)	Total Time Before ROI (Weeks)	ROI Start (Months)
PythonX STRUCTURAL	4	4	8	6
Inne #1	16	4	20	8
Inne #2	25	4	29	8

DOSTAWA W 4 TYGODNIE

Maszyna zwraca się o 4 do 6 miesięcy wcześniej niż inne. Oznacza to szybszy zwrot z inwestycji (ROI).

The diagram illustrates the timeline for the PythonX STRUCTURAL machine. It shows that the machine is delivered in 4 weeks, with construction, assembly, and training taking an additional 4 weeks, totaling 8 weeks before the start of ROI. In contrast, other machines like Inne #1 and Inne #2 have delivery times of 16 and 25 weeks respectively, with ROI starting 6 and 8 months later.

Machine	Delivery Time (Weeks)	Construction, Assembly, Training (Weeks)	Start of ROI (Months)
PythonX STRUCTURAL	4	4	6
Inne #1	16	4	8
Inne #2	25	4	10

ZAANGAŻOWANIE W OBSŁUGĘ KLIENTA

Nasi przeszkoleni serwisanci zapewniają:

- » Koncentracja i zaangażowanie w jedyny wytwarzany przez nas system: **PythonX STRUCTURAL**
- » Dostęp do specjalistów w trybie 24/7
- » Zdalny dostęp za pomocą diagnostyki online
- » Zaawansowane techniki i procedury rozwiązywania problemów
- » Wyszukany system śledzenia i rejestrowania usług

ZAANGAŻOWANIE W OBSŁUGĘ KLIENTA

Nasi przeszkoleni serwisanci zapewniają:

- » Koncentracja i zaangażowanie w jedyny wytwarzany przez nas system: **PythonX STRUCTURAL**
- » Dostęp do specjalistów w trybie 24/7
- » Zdalny dostęp za pomocą diagnostyki online
- » Zaawansowane techniki i procedury rozwiązywania problemów
- » Wyszukany system śledzenia i rejestrowania usług

- ## ZAANGAŻOWANIE W OBSŁUGĘ KLIENTA
- Nasi przeszkoleni serwisanci zapewniają:
- » Koncentracja i zaangażowanie w jedyny wytwarzany przez nas system: **PythonX STRUCTURAL**
 - » Dostęp do specjalistów w trybie 24/7
 - » Zdalny dostęp za pomocą diagnostyki online
 - » Zaawansowane techniki i procedury rozwiązywania problemów
 - » Wyszukany system śledzenia i rejestrowania usług

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Działalność The Lincoln Electric Company obejmuje produkcję i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Nasze wyzwanie polega na zaspokojeniu potrzeb naszych klientów, a nawet przekroczeniu ich oczekiwań. Przy okazji klient może poprosić Lincoln Electric o udzielenie informacji lub porady na temat użytkowania naszych produktów. Nasi pracownicy odpowiedzą najlepiej jak potrafią na wszelkie pytania, na podstawie informacji przekazanych im przez klientów i wiedzy, jaką posiadają w zakresie stosowania naszych produktów. Nasi pracownicy nie są jednak w stanie zweryfikować dostarczonych informacji ani ocenić wymogów technicznych dla danej konstrukcji spawanej. W związku z powyższym, Lincoln Electric nie gwarantuje ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności w odniesieniu do takich informacji lub porad. Ponadto, udzielanie takich informacji lub porad nie jest równoznaczne z rozszerzeniem lub zmianą warunków gwarancji na nasze produkty. Jakakolwiek wyraża lub domniemana gwarancja mogąca wynikać z udzielonych informacji lub porad, w tym domniemana gwarancja przydatności handlowej lub jakakolwiek gwarancja przydatności produktu do konkretnego celu klienta, jest wyłączona.

Lincoln Electric jest producentem wyczułym na potrzeby klientów, jednakże wybór i użycie konkretnych produktów, sprzedawanych przez Lincoln Electric, pozostaje pod wyłączną kontrolą klienta i stanowi jego wyłączną odpowiedzialność. Wiele czynników będących poza kontrolą Lincoln Electric wpływa na rezultaty uzyskane dzięki tym metodom produkcyjnym i wymogom obsługi.

Możliwość zmian – Niniejsze informacje są zgodne z naszą najlepszą wiedzą aktualnie w momencie druku. Najnowsze informacje można znaleźć pod adresem www.lincolnelectric.com.

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Działalność The Lincoln Electric Company obejmuje produkcję i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Nasze wyzwanie polega na zaspokojeniu potrzeb naszych klientów, a nawet przekroczeniu ich oczekiwań. Przy okazji klient może poprosić Lincoln Electric o udzielenie informacji lub porady na temat użytkowania naszych produktów. Nasi pracownicy odpowiedzą najlepiej jak potrafią na wszelkie pytania, na podstawie informacji przekazanych im przez klientów i wiedzy, jaką posiadają w zakresie stosowania naszych produktów. Nasi pracownicy nie są jednak w stanie zweryfikować dostarczonych informacji ani ocenić wymogów technicznych dla danej konstrukcji spawanej. W związku z powyższym, Lincoln Electric nie gwarantuje ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności w odniesieniu do takich informacji lub porad. Ponadto, udzielanie takich informacji lub porad nie jest równoznaczne z rozszerzeniem lub zmianą warunków gwarancji na nasze produkty. Jakakolwiek wyraża lub domniemana gwarancja mogąca wynikać z udzielonych informacji lub porad, w tym domniemana gwarancja przydatności handlowej lub jakakolwiek gwarancja przydatności produktu do konkretnego celu klienta, jest wyłączona.

Lincoln Electric jest producentem wyczułym na potrzeby klientów, jednakże wybór i użycie konkretnych produktów, sprzedawanych przez Lincoln Electric, pozostaje pod wyłączną kontrolą klienta i stanowi jego wyłączną odpowiedzialność. Wiele czynników będących poza kontrolą Lincoln Electric wpływa na rezultaty uzyskane dzięki tym metodom produkcyjnym i wymogom obsługi.

Możliwość zmian – Niniejsze informacje są zgodne z naszą najlepszą wiedzą aktualnie w momencie druku. Najnowsze informacje można znaleźć pod adresem www.lincolnelectric.com.

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Działalność The Lincoln Electric Company obejmuje produkcję i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Nasze wyzwanie polega na zaspokojeniu potrzeb naszych klientów, a nawet przekroczeniu ich oczekiwań. Przy okazji klient może poprosić Lincoln Electric o udzielenie informacji lub porady na temat użytkowania naszych produktów. Nasi pracownicy odpowiedzą najlepiej jak potrafią na wszelkie pytania, na podstawie informacji przekazanych im przez klientów i wiedzy, jaką posiadają w zakresie stosowania naszych produktów. Nasi pracownicy nie są jednak w stanie zweryfikować dostarczonych informacji ani ocenić wymogów technicznych dla danej konstrukcji spawanej. W związku z powyższym, Lincoln Electric nie gwarantuje ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności w odniesieniu do takich informacji lub porad. Ponadto, udzielanie takich informacji lub porad nie jest równoznaczne z rozszerzeniem lub zmianą warunków gwarancji na nasze produkty. Jakakolwiek wyraża lub domniemana gwarancja mogąca wynikać z udzielonych informacji lub porad, w tym domniemana gwarancja przydatności handlowej lub jakakolwiek gwarancja przydatności produktu do konkretnego celu klienta, jest wyłączona.

Lincoln Electric jest producentem wyczułym na potrzeby klientów, jednakże wybór i użycie konkretnych produktów, sprzedawanych przez Lincoln Electric, pozostaje pod wyłączną kontrolą klienta i stanowi jego wyłączną odpowiedzialność. Wiele czynników będących poza kontrolą Lincoln Electric wpływa na rezultaty uzyskane dzięki tym metodom produkcyjnym i wymogom obsługi.

Możliwość zmian – Niniejsze informacje są zgodne z naszą najlepszą wiedzą aktualnie w momencie druku. Najnowsze informacje można znaleźć pod adresem www.lincolnelectric.com.

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Działalność The Lincoln Electric Company obejmuje produkcję i sprzedaż urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Nasze wyzwanie polega na zaspokojeniu potrzeb naszych klientów, a nawet przekroczeniu ich oczekiwań. Przy okazji klient może poprosić Lincoln Electric o udzielenie informacji lub porady na temat użytkowania naszych produktów. Nasi pracownicy odpowiedzą najlepiej jak potrafią na wszelkie pytania, na podstawie informacji przekazanych im przez klientów i wiedzy, jaką posiadają w zakresie stosowania naszych produktów. Nasi pracownicy nie są jednak w stanie zweryfikować dostarczonych informacji ani ocenić wymogów technicznych dla danej konstrukcji spawanej. W związku z powyższym, Lincoln Electric nie gwarantuje ani nie ponosi żadnej odpowiedzialności w odniesieniu do takich informacji lub porad. Ponadto, udzielanie takich informacji lub porad nie jest równoznaczne z rozszerzeniem lub zmianą warunków gwarancji na nasze produkty. Jakakolwiek wyraża lub domniemana gwarancja mogąca wynikać z udzielonych informacji lub porad, w tym domniemana gwarancja przydatności handlowej lub jakakolwiek gwarancja przydatności produktu do konkretnego celu klienta, jest wyłączona.

Lincoln Electric jest producentem wyczułym na potrzeby klientów, jednakże wybór i użycie konkretnych produktów, sprzedawanych przez Lincoln Electric, pozostaje pod wyłączną kontrolą klienta i stanowi jego wyłączną odpowiedzialność. Wiele czynników będących poza kontrolą Lincoln Electric wpływa na rezultaty uzyskane dzięki tym metodom produkcyjnym i wymogom obsługi.

Możliwość zmian – Niniejsze informacje są zgodne z naszą najlepszą wiedzą aktualnie w momencie druku. Najnowsze informacje można znaleźć pod adresem www.lincolnelectric.com.

#1

NAJLEPSZY NA ŚWIECIE ZAUTOMATYZOWANY STRUKTURALNY SYSTEM PRODUKCJI STALI KONSTRUKCYJNEJ



MASZYNY 380+ PYTHONX STRUCTURAL W DZIAŁANIU

GWARANCJA PYTHONX STRUCTURAL

Spokojna głowa dzięki wiodącej w branży i najbardziej kompleksowej gwarancji: **PythonX STRUCTURAL** oferuje 3 lata gwarancji. Żaden dostawca na naszym rynku technologicznym nie ma tylu maszyn tnących globalnie więcej ton niż **PythonX STRUCTURAL**.

Burlington Automation, firma Lincoln Electric, koncentruje się na zastosowaniu efektywnej produkcji (LEAN Manufacturing) i zasad automatyzacji produkcji stali konstrukcyjnej poprzez wdrażanie systemu produkcji elementów konstrukcyjnych **PythonX STRUCTURAL**. Dążenie do poszerzania możliwości naszych klientów, aby zapewnić im szansę bycia lepszymi od konkurencji, to pasja naszych pracowników. Każdego dnia. Jesteśmy zaangażowani w pomaganie naszym klientom, aby stawali się tak dobrzy, jak to tylko możliwe. Lepsi jutro niż dziś. Angażujemy się w ciągłe badania i rozwój, dostarczając wiodących w branży uaktualnień, które stanowią wartość dodaną oraz świadczymy wsparcie w czasie rzeczywistym i interaktywną zdalną pomoc w zakresie systemu **PythonX STRUCTURAL**.

PYTHONX
STRUCTURAL**PythonX STRUCTURAL**

Burlington Automation
63 Innovation Drive
Hamilton, Ontario
Kanada L9H 7L8
Tel: +1 905 689 7771
Faks: +1 905 689 7773
info@pythonx.com
www.PythonX.com

Połącz się z PythonX:



The Lincoln Electric Company
22801 St. Clair Avenue
Cleveland, OH 44117-1199 U.S.A.